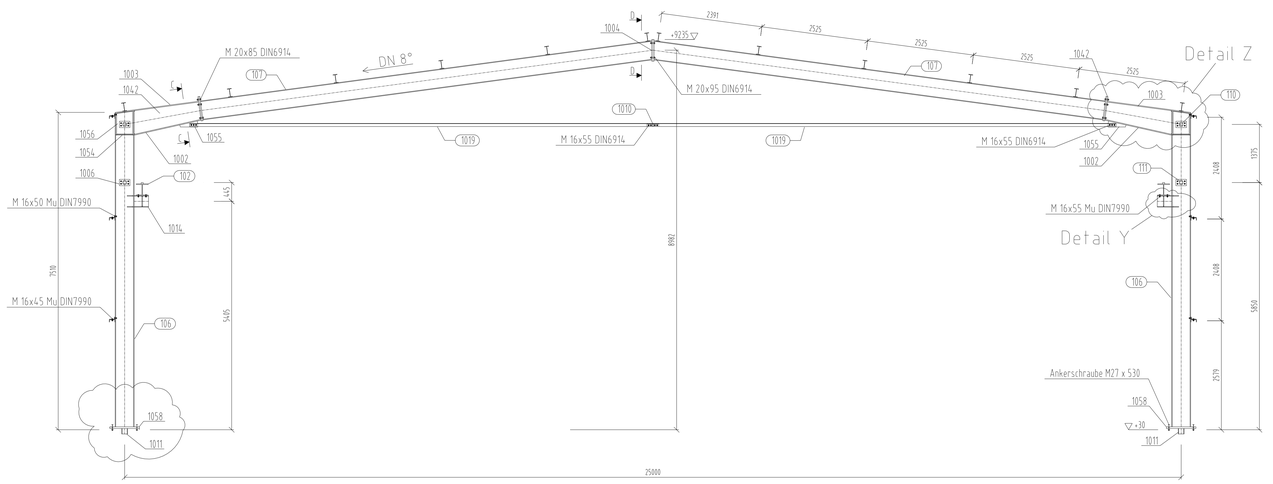
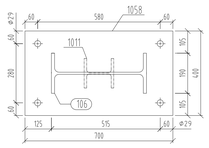
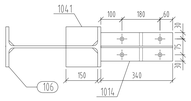
Vorderansicht Rahmen Reihe 3 - Maßstab 1:50



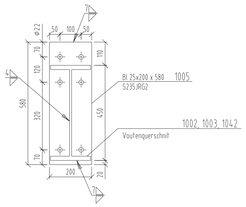
Schnitt A-A |M 1:10|



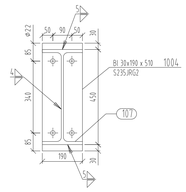
Schnitt B-B |M 1:10|



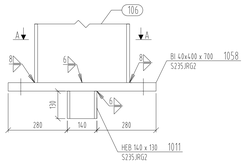
Schnitt C-C |M 1:10|



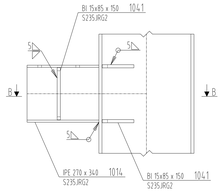
Schnitt D-D |M 1:10|



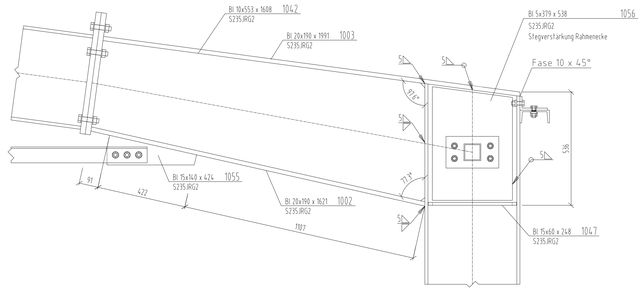
Detail X |M 1:10|



Detail Y |M 1:10|

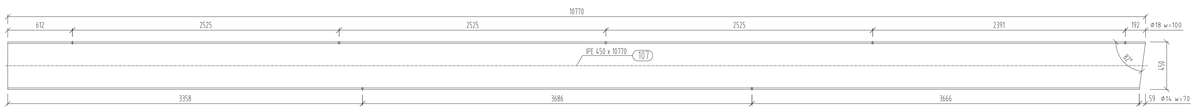


Detail Z |M 1:10|



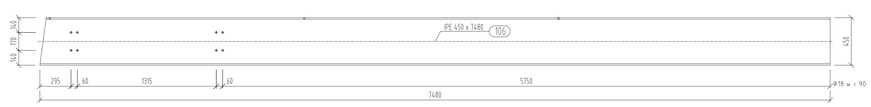
Pos 107 IPE 450 |M1:20|

S235JRG2 |26x|



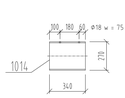
Pos 106 IPE 450 (M1:20)

S235JRG2 (18 x)



Pos 1014 Vorderansicht (M1:20)

S235JRG2 (26 x)



Pos 1019 Vorderansicht (M1:20)

S235JRG2

Baugruppenstückliste Rahmen Nr. 3

Nr	Anz	Pos	NAME	LÄNGE	GEWICHT
	1	BG7	IPE 450 Rahmenstütze	7985.4	904.9
	1	106	IPE 450	7479.9	580.4
	1	1002	BLECH 190x20	1621.5	48.5
	1	1003	BLECH 190x20	1990.7	59.5
	1	1005	BRFL 200x25	580.0	22.8
	1	1011	HE 140 B	130.0	4.4
	1	1014	IPE 270	340.0	12.3
	4	1041	BLECH 150x85x15	150.0	1.5
	1	1042	BLECH 1608x553x10	1608.0	59.6
	2	1047	BLECH 248x60x15	247.6	1.7
	2	1054	BLECH 479x85x14	478.8	3.9
	1	1055	BLECH 424x140x15	423.7	4.7
	1	1056	BLECH 538x379x5	537.8	7.6
	1	1058	BLECH 700x400x40	400.0	88.1
	4	1074	M27x530 Ankerstange	0.0	0.0
	2	BG8	IPE 450 Rahmenriegel	10828.4	881.5
	2	107	IPE 450	10769.7	835.7
	2	1004	BLECH 190x30	514.0	23.0
	2	1005	BRFL 200x25	580.0	22.8
	1	BG23	IPE 450 Rahmenstütze	7985.4	904.9
	1	106	IPE 450	7479.9	580.4
	1	1002	BLECH 190x20	1621.5	48.5
	1	1003	BLECH 190x20	1990.7	59.5
	1	1005	BRFL 200x25	580.0	22.8
	1	1011	HE 140 B	130.0	4.4
	1	1014	IPE 270	340.0	12.3
	4	1041	BLECH 150x85x15	150.0	1.5
	1	1042	BLECH 1608x553x10	1608.0	59.6
	2	1047	BLECH 248x60x15	247.6	1.7
	2	1054	BLECH 479x85x14	478.8	3.9
	1	1055	BLECH 424x140x15	423.7	4.7
	1	1056	BLECH 538x379x5	537.8	7.6
	1	1058	BLECH 700x400x40	400.0	88.1
	4	1074	M27x530 Ankerstange	0.0	0.0
	1	1010	FL 60x15	280.0	2.0
	2	1019	L 75x50x7 Zugband	10955.8	71.3
	2	1020	L 75x50x7 Zugband	10955.8	71.3
	10	1062	M 16x55 DIN6914	55.0	0.2
	12	1068	M 20x85 DIN6914	85.0	0.4
	4	1069	M 20x95 DIN6914	95.0	0.4
			Gesamtgewicht von 43 Teilen bei 3 % Zuschlag		3984.7

Verbindungsmittel: feuerverzinkt; Schraubengüte 4.6 / 10.9
Schrauben, Muttern, Scheiben als Garnitur von einem Hersteller

Erforderliche Anziehmomente, Vorspannkräfte und Drehwinkel:

	1	2	3	4	5	6	
	HV - Schraube DIN 6914	erforderliche Vorspannkraft F_V	Vorspannen der Schraube nach dem				
			a) Drehmoment-Verfahren		b) Drehimpuls-Verfahren	c) Drehwinkel-Verfahren	
			Aufzubringendes Anziehmoment M_A		Aufzubringende Vorspann-kraft F_V [1]	Aufzubringendes Vorzeich-nument F_V [1]	
			M_{A1} geschätzt [1]	M_A ist gmitt			Drehwinkel und Drehschwung-null 0 siehe Tabelle 2 DIN 18800 Teil 7
		kN	Nm	Nm	kN	Nm	
1	M12	50	100	120	60	10	
2	M16	100	250	350	110	50	
3	M20	160	450	600	175		
4	M22	190	650	900	210	100	
5	M24	220	800	1100	240		
6	M27	290	1250	1650	320	200	
7	M30	350	1650	2200	390		
8	M36	530	2800	3800	560		

1) Da der Wert M_A sehr stark vom Schmierzustand des Gewindes abhängen, ist die Einhaltung dieser Werte von Schraubenherstellen zu bestätigen
2) Unabhängig von Schmierung des Gewindes und der Auflagerfläche von Muttern und Schraube
Für das Aufbringen einer teilweisen Vorspannkraft $0.5 \cdot F_V$ in genügen jeweils die halben Werte nach Tabelle 1 Spalten 3 bis 5 sowie handfester Sitz nach Spalte 6

Schweißnahtbewertungs-gruppe nach DIN EN 25817	Werkstatt			Montage		
		B	C			B
	Stumpfnaht			Stumpfnaht		
	Kehlnaht			Kehlnaht		
Auswahl - Schweißverfahren - Zusatzwerkstoffe - Vorwarmtemperatur - Prüfverfahren, -umfang	MAG ☐ UP ☐ ☐ gemäß Schweißplan, Teil:					
	A ☐	B ☐	C ☐	D ☐		
schweißtechnische Prüfung durchgefuhrt	Datum / Unterschrift:					

Schweißnahtprüfverfahren: Sichtprüfung: Kehl- u. Stumpfnähte 100%
HV-Platten (Pos 1004, 1005): frei von Dopplungen - ultraschallgeprüft

Vorwarmen: Pos 1004, 1005, 1058 sind auf 100°C vorzuwarmen
Bleche S 235 mit d > / = 50mm auf 50°C

Korrosionsschutz n. DIN EN ISO 12944 Teil 1-5

Vorbereitung:	Strahlen mit Sa 2 $\frac{1}{2}$
Grundbeschichtung:	auf EP-Zinkstaub-Basis, Sollschichtdicke = 60µm
Zwischen-/Deckbeschichtung:	auf EP-/Pur-Basis, 2-3 Beschichtungen
Sollschichtdicke, gesamt:	160µm

Beachte: - Kopfplatten (Pos. 1004, 1005) an Kontaktflachen 40 µm Grundbeschichtung, keine weitere Beschichtung

Pos.	Menge	Einheit	Benennung	Norm/Zng.-Nr.	Werkstoff	Bemerkung
1 2 3			4	5	6	7

Zul Abweichung
Maßstab 1 : 10, 50
Papierformat A1
Auftrags-Nr.:
Verwendbar für:
Benennung BACHELORARBEIT
RAHMEN-NR.3
KONSTRUKTION EINER STAHLHALLE
Zeichnungsnummer 103
Artikelnummer
Blatt 1
Datei-
Von Bl 1

	Datum	Name
Bearb	24.06.11	A.ROTBACH
Gepr		
Norm		

Zust Änderung Datum Name
Datei: